

# THƯ MỤC GIỚI THIỆU SÁCH MỚI THÁNG 04 NĂM 2018

## CƠ KHÍ

01. **Giáo trình gia công trên máy CNC : Dành cho trình độ trung cấp nghề** / Bùi Thanh Trúc, Phạm Minh Đạo. \_ Hà Nội : Lao động, 2010. \_ 208tr ;21cm



**Tóm tắt:** Trong những năm gần đây, cùng với quá trình đổi mới nội dung và phương pháp giảng dạy trong các trường dạy nghề, việc chuyển giao công nghệ trên lĩnh vực máy công cụ và thiết bị điều khiển theo chương trình số CNC (Computer Numerical Control) cho các xí nghiệp công nghiệp dân sự và quốc phòng ngày một phát triển. Theo đó một vấn đề bức xúc đặt ra là việc biên soạn và xuất bản các tài liệu chuyên môn trên lĩnh vực điều khiển số giành cho giáo viên, học sinh sinh viên cũng như công nhân kỹ thuật cao trực tiếp khai thác vận hành các thiết bị công nghệ cao (High tech). Nội dung chủ yếu trình bày về gia công trên máy tiện và máy phay CNC.

**Số Phân loại : 671.50712**

**Số ĐKCB : 00000018750 – 00000018779**

02. **Giáo trình mài : Dành cho trình độ trung cấp nghề và cao đẳng nghề** / Phạm Minh Đạo, Trần Anh Tuấn, Đỗ Lan Anh. \_ Hà Nội : Lao động, 2010. \_ 176tr ;24cm



**Tóm tắt:** Mài là một trong những nguyên công quan trọng trong lĩnh vực gia công cắt gọt kim loại, mài được coi là quá trình gia công tinh sau khi đã được gia công bằng tiện, phay bào sau nhiệt luyện... nhằm nâng cao độ chính xác về kích thước và độ nhẵn bóng bề mặt của chi tiết gia công. Nội dung cuốn sách theo hình thức tích hợp giữa lý thuyết và thực hành. Với giáo trình này người dạy và người học có thể nhanh chóng truyền đạt và tiếp thu đầy đủ những kiến thức về quá trình gia công mài nói chung như mài phẳng, mài tròn, đồng thời sẽ đi sâu kỹ năng vận hành máy mài và thực hiện mài theo bản vẽ chi tiết gia công.

**Số Phân loại : 671.3071**

**Số ĐKCB : 00000018661 - 00000018698**

03. **Giáo trình phay : Dành cho trình độ trung cấp nghề và cao đẳng nghề** / Nguyễn Thị Quỳnh, Phạm Minh Đạo, Trần Thị Ninh. \_ Hà Nội : Lao động, 2010. \_ 216tr ;24cm



**Tóm tắt:** Giáo trình "Phay (dành cho trình độ trung cấp nghề và cao đẳng nghề)" cung cấp các kiến thức giúp bạn đọc có thể truyền đạt và tiếp thu đầy đủ những kiến thức về cấu tạo, nguyên lý làm việc của máy phay, trình bày được các đặc điểm của quá trình phay,... Phần 1 cuốn sách trình bày các nội dung của phần phay mặt phẳng. Mời các bạn cùng tham khảo.

Số Phân loại : 671.3071

Số ĐKCB : 00000018721 - 00000018748

04. **Giáo trình tiện : Dành cho trình độ trung cấp nghề và Cao đẳng nghề .Tập 3** / Nguyễn Thị Quỳnh, Phạm Minh Đạo, Trần Sĩ Tuấn. \_ Hà Nội : Lao động, 2009. \_ 136tr ;24cm



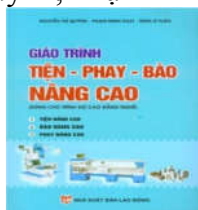
**Tóm tắt:** Gia công kim loại bằng cắt gọt là phương pháp gia công kim loại phổ biến trong ngành cơ khí chế tạo máy. Cắt gọt kim loại là quá trình con người sử dụng dụng cụ cắt để hớt bỏ lớp kim loại thừa khỏi chi tiết, nhằm đạt được những yêu cầu cho trước về hình dáng, kích thước, vị trí tương quan giữa các bề mặt và chất lượng bề mặt của chi tiết gia công. Tiện là nguyên công cắt gọt thông dụng nhất được ...

Số Phân loại : 671.3071

Số ĐKCB : 00000018677 - 00000018720

## CƠ KHÍ CHẾ TẠO MÁY

05. **Giáo trình tiện - phay - bào nâng cao : Dành cho trình độ cao đẳng nghề** / Nguyễn Thị Quỳnh, Phạm Minh Đạo, Trần Sĩ Tuấn. \_ H : Lao động, 2010. \_ 208tr ;24cm



**Tóm tắt:** Tài liệu giúp bạn đọc nhanh chóng tiếp thu đầy đủ những kỹ năng cơ bản về tính toán, xác định phương pháp gia công thích hợp, những đặc tính kỹ thuật của máy tiện, phay và bào, lựa chọn dụng cụ gá lắp, cắt gọt, đo kiểm lập quy trình công nghệ hợp lý và chính xác nhất.

Số Phân loại : 671.3071

Số ĐKCB : 00000018627 - 00000018660

06. **Giáo trình tiện 1 : Dành cho trình độ trung cấp nghề và cao đẳng nghề .Tập 1** / Nguyễn Thị Quỳnh, Phạm Minh Đạo, Trần Sĩ Tuấn. \_ H : Lao động, 2015. \_ 199tr ;24cm



**Tóm tắt:** Gia công kim loại bằng cắt gọt là phương pháp gia công kim loại phổ biến trong ngành cơ khí chế tạo máy. Cắt gọt kim loại là quá trình con người sử dụng dụng cụ cắt để hớt bỏ lớp kim loại thừa khỏi chi tiết, nhằm đạt được những yêu cầu cho trước về hình dáng, kích thước, vị trí tương quan giữa các bề mặt và chất lượng bề mặt của chi tiết gia công. Tiện là

nguyên công cắt gọt thông dụng nhất được thực hiện trong các phân xưởng cơ khí của các nhà máy, xí nghiệp, vì vậy thợ tiện có số lượng lớn nhất trong các nhóm thợ cơ khí cắt gọt. Nội dung cuốn sách này gồm 2 phần: tiện cơ bản giới thiệu về môđun; tiện trụ dài không giá đỡ.

**Số Phân loại : 671.3071**

**Số ĐKCB : 00000018780 - 00000018809**

07. **Giáo trình tiện 2 : Dành cho trình độ trung cấp nghề .Tập 2** / Nguyễn Thị Quỳnh, Phạm Minh Đạo, Trần Sĩ Tuấn. \_ H : Lao động, 2009. \_ 248tr ;24cm



**Tóm tắt:** Gia công kim loại bằng cắt gọt là phương pháp gia công kim loại phổ biến trong ngành cơ khí chế tạo máy. Cắt gọt kim loại là quá trình con người sử dụng dụng cụ cắt để hớt bỏ lớp kim loại thừa khỏi chi tiết, nhằm đạt được những yêu cầu cho trước về hình dáng, kích thước, vị trí tương quan giữa các bề mặt và chất lượng bề mặt của chi tiết gia công. Tiện là nguyên công cắt gọt thông dụng nhất được thực hiện trong các phân xưởng cơ khí của các nhà máy, xí nghiệp, vì vậy thợ tiện có số lượng lớn nhất trong các nhóm thợ cơ khí cắt gọt.

**Số Phân loại : 671.3071**

**Số ĐKCB : 00000018601 - 00000018631**

## KHOA HỌC KHÁC

08. **Trên đường băng** / Tony buổi sáng. \_ Tp.HCM : Trẻ, 2017. \_ 308tr ;20cm



**Tóm tắt:** Trên đường băng là tập hợp những bài viết được ưa thích trên Facebook của Tony Buổi Sáng. Nhưng khác với một tập tản văn thông thường, nội dung các bài được chọn lọc có chủ đích, nhằm chuẩn bị về tinh thần, kiến thức...cho các bạn trẻ vào đời. Sách gồm 3 phần: “Chuẩn bị hành trang”, “Trong phòng chờ sân bay” và “Lên máy bay”, tương ứng với những quá trình một bạn trẻ phải trải qua trước khi “cất cánh” trên đường băng cuộc đời, bay vào bầu trời cao rộng

**Số Phân loại : 158.1**

**Số ĐKCB : 00000018818**